

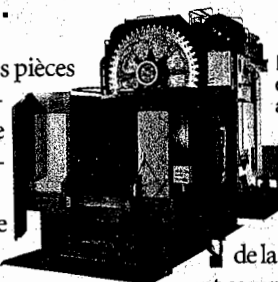
FABRICATION

Usinage haute productivité

● RÉALISANT DEUX PIÈCES EN SIMULTANÉ, le centre d'usinage bibroche de PCI améliore la productivité de 85 %.

Process Conception Ingénierie (PCI), l'un des grands spécialistes français de l'usinage à grande vitesse, complète sa gamme de machines Météor ML avec un équipement qui améliore la productivité. Destiné à l'usinage de pièces pour l'automobile ou l'aéronautique dans un volume de 400 mm³, le centre d'usinage horizontal ML V4 dispose d'une nouvelle version bibroche baptisée ML 320. Cette solution bibroche, palettisée ou

non, permet, pour des pièces de petite taille, d'élever sensiblement le ratio volume de production/investissement. Grâce à l'usinage simultané de deux pièces, le ML 320 assure une augmentation de la productivité de 85% par rapport aux équipements monobroche disponibles sur le marché, pour un investissement d'environ 30% plus élevé.



Le nouvel équipement de PCI répond aux préoccupations des secteurs automobile et aéronautique.

Les centres d'usinage de la famille Météor ML V4 sont compacts et offrent un taux de bon fonctionnement supérieur à 99%. L'utilisation de moteurs linéaires et de moteurs couples améliore les performances dynamiques (vitesses d'axes de 90m/min

et changements d'outils rapides). L'utilisation de la gravité garantit un bon positionnement de la pièce, sans système annexe, et l'usinage se réalise avec microlubrification. Pilotée par une commande numérique Fanuc31i, qui contrôle jusqu'à treize axes numériques, dont quatre axes B, la machine usine, en une seule pose et en cinq axes, des pièces complexes comme les supports, les corps de pompe, les vannes... ● M. S.